

## PASY

Pasy MEGAFILON są skonstruowane z różnorodnych materiałów o wysokiej wydajności, które są produkowane na zamówienie aby sprostać wymaganiom szerokiej gamy przemysłu.

Zapewniając naszych klientów najlepszą jakością i obsługą, doświadczeni sprzedawcy i dział techniczny upewnią się czy otrzymasz najbardziej odpowiedni pas, spłot włókien i obszycie dopasowane do specyficznego zastosowania.



### **Pasy pokryte PTFE**

- warstwa wierzchnia bardzo gładka
- przezroczystość warstwy (widoczna tekstura pasa)
- porowaty (do przepływu gazu i płynów)
- siatka (do dużej ilości przepływającego gazu i płynów)
- przewodzące (antystatyczne z dodatkowym przewodnictwem cieplnym)
- 2-PLY dwu- warstwowe (równa grubość na całej długości, bez zgrubień na łączeniu, bezprogowe )



### **Pasy pokryte silikonem**

- warstwa wierzchnia przewodząca ciepło
- warstwa wierzchnia odporna na zużycie
- różnorodne (do specjalnych zastosowań)
- termo- przewodzące
- z suchą lub lepką powierzchnią
- dwu- warstwowe (równa grubość na całej długości, bez zgrubień na łączeniu - bezprogowe)

Wyjątkowe właściwości przepuszczające i stabilność jeśli chodzi o rozciągliwość w ekstremalnych temperaturach jak i również odporność na środki chemiczne i kontrolowana przepuszczalność to typowe cechy produktów jakimi są pasy MEGAFILON.

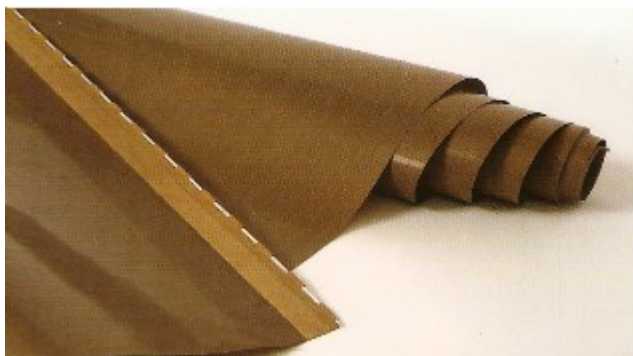
Twój pas MEGAFILON może być używany we wszystkich rodzajach środowiska, w którym występuje wysoka temperatura. Pasy z włókna szklanego pokryte PTFE pracują w temperaturze od -73°C do +288°C i są odporne na:

- gorące powietrze
- podczerwień
- ultrafiolet
- mikrofałe
- częstotliwość fal radiowych



### TVT- TEX

Materiał TVT - TEX to włókno szklane lub aramidowe pokryte PTFE i jest używane do produkcji pasów o szerokości aż do 5000mm w każdej długości i pokryciu o różnej grubości i wadze. Pasy TVT- Tex mają wiele zastosowań, gdzie spódna powierzchnia nieklejąca jest wyjątkowa, operuje ona w temperaturach od -190°C do +288°C .



Typowe zastosowania:

- ✓ gotowanie i wytwarzanie żywności
- ✓ prasowanie placków do tortilli
- ✓ pasy przewodzące do zgrzewania boków i podstaw opakowań
- ✓ pasy przewodzące do pakowania termicznego
- ✓ ekstruzji profili gumowych
- ✓ zgrzewarki owijające taśmę
- ✓ impregnowanie spodniej części dywanów

### TVT- FUSE

TVT- FUSE jest często używany w zgrzewaniu tworzyw sztucznych i procesach laminowania. Pasy TVT- FUSE są antystatyczne aby zredukować tworzenie się energii statycznej i aby sprawić, że części garderoby są bez zagnieć.

- ✓ Pasy do wiązania termicznego włókien nietkanych
- ✓ Pasy przetwarzające do termicznego wiązania lejących tkanin takich jak podszewka
- ✓ kołnierzyki koszul/podszewki garniturów/kalkowanie
- ✓ automatyczne laminowanie obić

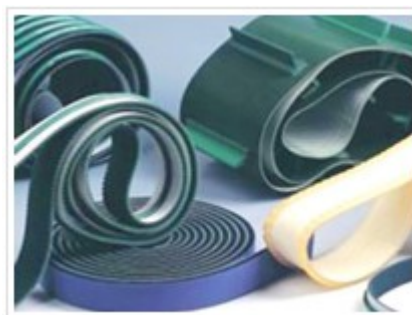
### TVS - TEX

Materiał TVS-TEX to włókno szklane pokryte silikonem i jest dostępne w kolorze białym lub czerwonym, pokryte z jednej lub obu stron, o szerokości do 1500 mm i różnej długości. Zapewnia znakomite właściwości przepuszczające, odporność na zniszczenie i załamania oraz na środki chemiczne. Temperatura operowania materiałem od -115°C do +302°C. Nietoksyczne, bezsmakowe i bezzapachowe cechy czynią ten produkt właściwym do użytku w kontakcie z żywnością jak i również do:

- ✓ pasów i zasłon w tunelach kurczących
- ✓ chłodni
- ✓ nośników wysokiej temperatury

## PASY Z PVC I PU

Firma MEGAFLON oferuje również pasy z PU i PVC dla przemysłu : spożywczego, piekarniczego, opakowaniowego oraz poligraficznego i wielu innych.



## PASY SIATKOWE

Pasy siatkowe są produkowane na zamówienie klienta, zgodnie z indywidualnymi zapotrzebowaniem i ich specyficznym zastosowaniem. Dzięki różnorodności materiałów, takich jak: włókno szklane pokryte PTFE oraz siatka poliestrowa, produkty firmy MEGAFLON są najlepszym rozwiązaniem.

Typowe zastosowania pasów:

- pasy suszące do nadruku na tkaninie/papierze/metalu/drewnie/szkle/plastiku
- suszenie wyrobów tekstylnych
- suszenie żywności
- pasy wprowadzające i zdejmujące
- pasy do suszenia atramentu i kalafonii na drukowanych tablicach
- suszenie tuszu/atramentu
- obsługa i suszenie tkanin

Właściwości materiału, z którego wykonane są pasy gwarantują, że doskonale sprawdzą się one zarówno w niskich temperaturach (komory chłodnicze), jak i w warunkach wysokiej temperatury.

Porowate pasy z otwartej siatki stosowane do suszenia w gorącym powietrzu są znacznie tańsze niż piekarniki i suszarki, z ciężkimi metalowymi pasami, które są niezmierne drogie w obsłudze, wymianie i naprawie.

Pasy siatkowe MEGAFLON znajdują zastosowanie we wszystkich rodzajach wysokotemperaturowych środowisk. Pasy z włókna szklanego pokryte PTFE pracują w temperaturze o  $-73^{\circ}\text{C}$  do  $+260^{\circ}\text{C}$  i są odporne na:

- gorące powietrze
- podczerwień
- ultrafiolet
- mikrofałe
- fale radiowe



### Właściwości pasów TVT – OS :

- chemiczna obojętność: tylko kilka rzadkich substancji w wysokiej temperaturze może mieć negatywny wpływ na materiał
- wysoka przepuszczalność materiałów klejących i nieklejących
- łatwe w czyszczeniu (nic się nie przykleja na stałe)
- niski współczynnik drgania: 0.04 – 0.10 w zależności od ładunku i prędkości
- odporne na korozję i wilgoć
- odporne na grzyby i pleśń
- niewiarygodne właściwości elektryczne, izolacyjne i di-elektryczne
- odporność na ultrafiolet, podczerwień, mikrofałe, radianty
- ognioodporne, samo-gasnące
- niska ekspansja termiczna <5%
- mała waga i oszczędność energii

Pasy są dostępne w kolorze brązowym lub czarnym ( antystatyczne )

Dostępne wymiary: do 5000 mm szerokości i każdej długości.

Fluorowęgla żywicowe używane w procesie impregnacji są chemicznie bierne, a tkanina zapewnia wyjątkową moc i stabilność rozciągania. Nieklejąca powierzchnia siatki może pracować w temp. od -190°C do +260°C. 70% otwartej powierzchni umożliwia wykorzystywanie go do wielu zastosowań w suszeniu m.in.

- ekrany suszące
- suszenie wyrobów tekstylnych
- suszenie tuszu/atramentu
- pasy do suszenia nadruku na papierze/
- T-shirtach/kartonach/metalu/drewnie/szkle/częściach plastikowych
- pasy wprowadzające i zdejmujące (poliester)
- pasy do suszenia atramentu i kalafonii na drukowanych tablicach

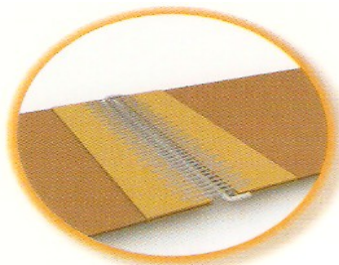




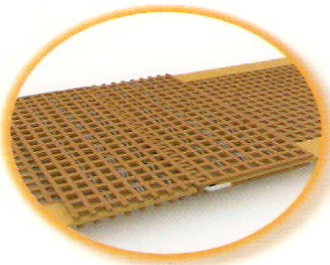
## Metody łączenia i wzmocnienia brzegów

### Łączenia

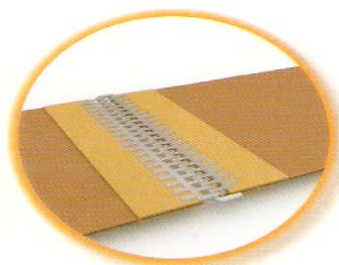
Clipper style (na zapinki)



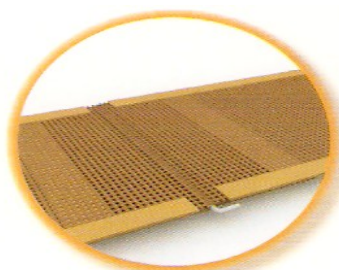
Bullnose style(noski)



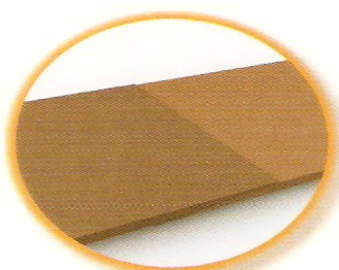
Alligator style



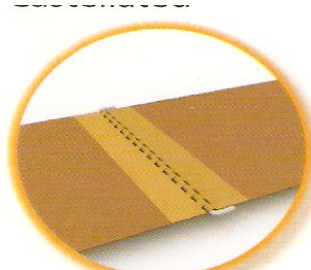
Spiral(spirala)



Scarfed(nakładany)



Castellated(na zawiasy)



Butt(grubszy koniec)



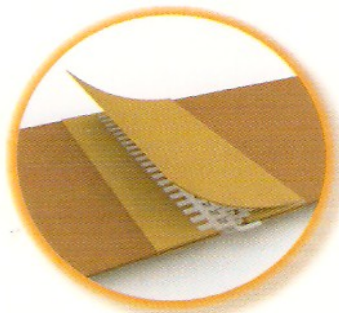
Finger(zachodzący w kształcie palca)



Spade(zachodzące w kształcie pika[♠])



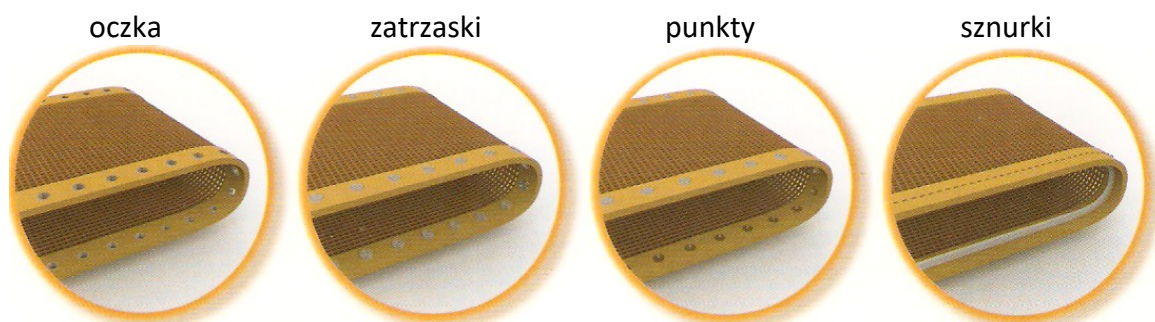
Cover flap(z klapką)



Każdy splot jest dostępny w różnym formacie. Są różne rozmiary powierzchni wzmocnionej, długości metalowych zapięć i różnorodność połączeń.

## **Prowadniki**

Dostępne są różne prowadniki. Prosimy o kontakt z biurem obsługi klienta w celu zapewnienia najlepszego rozwiązania.

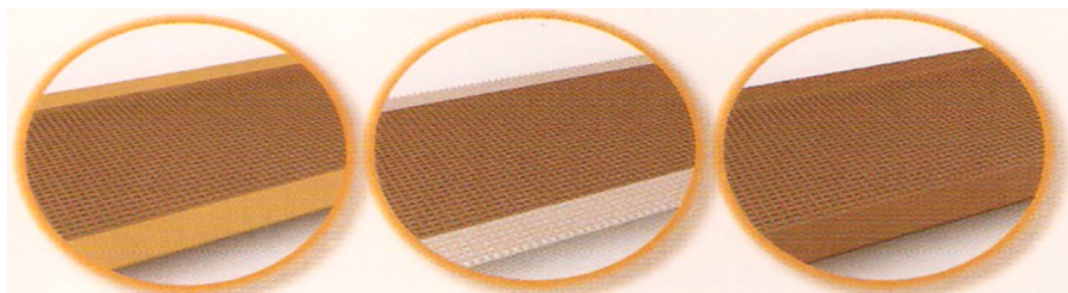


## **Wzmocnienia brzegów**

Brzeg- PTFE/Kevlar

Brzeg- FILM PTFE

Brzeg- PTFE/włókno szklane



Dołączenie wzmocnienia brzegów zapewnia dodatkowe wsparcie dla prowadników i transporterów jak i również chroni pas i poprawia długowieczność. Wzmocnienie pasa jest polecane do wielu zastosowań. Prosimy skontaktować się z naszym doradcą co do wymagań.

W celu dobrania odpowiednich systemów łączenia, prowadników oraz wzmocnień brzegów do indywidualnych potrzeb, prosimy o kontakt z działem sprzedaży.