

CERATKI SILIKONOWE

Materiały/włókna pokryte MVQ

MEGAFLON ma kilkuletnie doświadczenie w zaopatrywaniu wielu gałęzi przemysłu oraz szerokiego rynku usług, w wysokiej jakości włókno szklane pokryte gumą silikonową. Guma silikonowa jest zgodna z europejskim certyfikatem FDA, który pozwala na utrzymanie czystości podczas produkowania i transportu żywności. Jako lider rynku w tym sektorze, firma MEGAFLON posiada niezbędne doświadczenie, które gwarantuje, że otrzymany produkt i obsługa naszych klientów są najwyższej jakości.

Jeżeli Twoje maszyny albo przemysł potrzebują gumy silikonowej, aby operować czysto i ekonomicznie w ekstremalnych warunkach, to potrzebujesz materiałów pokrytych silikonem firmy MEGAFLON.

W skład **TVS** wchodzi:

- produkty z wysoką zawartością silikonu, które są trwałe i łatwe w czyszczeniu
- wyjątkowe właściwości przepuszczające oraz stabilność wymiarów w ekstremalnych temperaturach
- odporność na środki chemiczne i kontrolowana przepuszczalność
- produkty standardowe i na zamówienie

Guma silikonowa ma podobne właściwości jak PTFE, niektóre spójne materiały przepuszczają łatwiej niż guma silikonowa czy teflon.

WŁAŚCIWOŚCI GUMY SILIKONOWEJ:

- Odporność temperaturowa od -115°C do +302°C
- Łatwo usuwalna (nie przylepia się)
- Łatwa w czyszczeniu
- Odporna na środki chemiczne
- Odporna na pleśń i grzyby
- Doskonała izolacja elektryczna
- Czystość w produkcji i transporcie żywności
- Doskonałe właściwości przepuszczające

Firma MEGAFLON dostarcza pasy silikonowe dopasowane do indywidualnych potrzeb klienta. Poniżej przedstawione zostały opcje, pozwalające na zapewnienie najlepszej wydajności, w jakich występują pasy:

- Lekki
- Ciężki
- Mieszany
- Termo- przewodzący
- Z klejem
- Bez kleju
- Dwu warstwowy (równomiernie gładki, bez podwójnej warstwy na łączeniach)

Taśmy pokryte silikonem mają szerokie zastosowanie w przemyśle, te najbardziej powszechne to:

- produkcja żywności
- taśmy izolacyjne (elektryczność)
- uszczelki
- pokrycia grzejników
- zastony zabezpieczające
- taśmy transportowe do zastosowania w przemyśle
- tunele obkurczające
- przepuszczające i separujące arkusze używane przy gęstych, lepkich cieczach w przemyśle chemicznym, gumowym, tworzyw sztucznych, farmakologicznym i elektrycznym



W ofercie posiadamy różne grubości folii silikonowych:

Nazwa INDEKS	GRUBOŚĆ (mm)	WAGA Z POKRYCIEM (g/m ²)	MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ (mm)
TVS – 0180260 W/R	0.18	260	1270
TVS - 0250350 W/R	0.25	390	1270
TVS – 0350490 W/R	0,35	490	1270
TVS - 0380500 W/R	0.38	500	1270
TVS – 0530750 W/R	0.53	750	1270
TVS – 0630780 W/R	0.63	780	1270
TVS – 1031460 W/R	1,03	1460	1270
TVS – 1502100 W/R	1,5	2100	1500

Rodzaje materiałów pokrytych silikonem:

- Cienka warstwa (doskonała w przewodność ciepła)
- Gruba warstwa (dodatkowa odporność na zużycie)
- Mieszana (do specyficznych zastosowań)
- Termo-przewodzące
- Sucha lub lepka powierzchnia
- Dwuwarstwowe (równa grubość przez cały materiał, bez podwójnej grubości na splotach)
- Odporność na ekstremalne temperatury od -115°C do + 302°C
- Nie klei się
- Łatwa w czyszczeniu
- Odporność na powszechnie występujące środki chemiczne
- Odporność na pleśń i grzyby
- Doskonała izolacja elektryczna
- Certyfikat czystości wytwarzania i handlu żywnością (FDA)

KLEJ DO SILIKONU

Elastosil E-43 jest klejem silikonowym, trwałe sklejenie następuje w temperaturze pokojowej pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu. Materiał ten jest doskonały do trwałego łączenia elementów silikonowych oraz silikonu z metalem.



Właściwości:

- Zakres odporności temperaturowej: od - 70°C do + 180°C
- Twardość 20 ° Sh.
- Kolor: transparentny
- Opakowanie: tubka 90 ml.

Klej zachowuje swoje własności przez 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych nie napczętych opakowaniach, w temperaturze 5 – 22°C.

Jest odporny na starzenie. Nie należy przechowywać kleju w miejscach nasłonecznionych i wilgotnych. Po otwarciu tubki należy szybko zużyć całą jej zawartość. W przypadku niewykorzystania całej zawartości tubki, pozostałość należy przechowywać w foliowym woreczku, szczelnie zamkniętym w temperaturze ok. 5°C.

Technologia przygotowania powierzchni i klejenia:

1. Bardzo dokładnie odtłuścić klejone powierzchnie
2. Nałożyć ciekłą warstwę kleju
3. Lekko docisnąć elementy na czas klejenia (około 4h)
4. Trwałość spoiny uzyskuje się po 24 h (przy grubych spoinach należy odczekać do 48 h)

Klejenie powinno odbywać się w temperaturze ok. + 20°C (nie niższej), w możliwie najwyższej wilgotności powietrza.